

編號: R-134aC

壓力錶特徵

檢測 R-134Ac 系統中的製冷劑液位的低壓測壓力。

操作步驟

1. 啟動發動機
2. 開空調約 3~5 分鐘
3. 將壓力錶接在低壓端
4. 取下校正規檢查讀數
5. 按下止回的釋放閥進行復位

注意:請確保操作區域的通風。

檢查壓力錶規格

- 具有四色壓力錶盤
- 帶有保護套
- 用止回卡頭的閥桿檢查量規
- 帶復位閥的止回閥桿
- 壓力範圍:0-200psi

